

Tietoisku sylintereistä

- On totta, että 413041 sylinteriä voi käyttää monen muun sylinterin tilalle.
- Haluamme aina tilalle vaihtosylinterinä 413041 sylinterin.
- Aina on pyrittävä käyttämään samaa sylinteriä kuin on alun perin koneessa asennettuna, siis 60-800E
- Huom. Se ei ole Plasmapinnoitus, koska plasmatekniikka vaatii yli 1000 asteen lämmön eikä alumiini sitä kestä.
- Rotax 850 sylinterilohko, samoin Rotax 600R E-Tec, molemmat monoblock, ne on pinnoitettu ns. Ferrocil-tekniikalla, se on valmistusteknisesti halvempi menetelmä, kuin Nicasil, mutta lopputulos ei ole niin hyvä ja kestävä.
- Kaiken lisäksi pinta voi ruostua.
- Katso kuvat, Ferrocil-pinnoitteiset sylinterit voidaan pinnoittaa uudelleen Nicasil-pinnoitteella.
- Tarkista aina Giljotiinin tarvitsema tila ennen asennusta.
- Kyseessä on käytetty sylinteri, ja tätä tilaa ei AAB tehtaalla enää koneisteta, se on alkuperäinen. Mittaa tarkoin Giljotiini ja hio sitä niin paljon, ettei se ota mäntään kiinni.
- Ohjekirjasta löytyy mikä välyksen pitää olla, ehkä 1,5-2,0
- Nykyisin osa on rautaluisteja, ja niissä kulumiset on paljon suuremmat.
- HUOM! Jos jostain syystä on liian iso ero uuteen, älä asenna, vaihdetaan sylinteri.

